



Tankschutz ist

- ◆ **Sicherheit**
- ◆ **Umweltschutz**
- ◆ **Vertrauenssache**

Ein Unternehmen stellt sich vor

1

Am 01. April 2001 wurde aus dem Unternehmensbereich Veba Wärmetechnik GmbH in Bochum (vormals RAAB KARCHER Wärmetechnik GmbH) das neue Unternehmen **VWT Tanktechnik Rhein-Ruhr GmbH**.

Unser Leistungspaket beinhaltet Serviceleistungen rund um Ihren Tank, von der Tankreinigung über die Tankwartung bis hin zur Demontage alter Tanks sowie Montage neuer Tankanlagen. Wir sind Ihr kompetenter Partner in Fragen des Tankschutzes und der sicheren Heizöllagerung.

Langjährige Erfahrung auf dem Tankschutzsektor sowie hohe Fachkompetenz zeichnen unsere Mitarbeiter aus.

vwt-tanktechnik.de

VWT TANKTECHNIK RHEIN-RUHR GMBH

Lohrheidestraße 1 • 44866 Bochum
Tel. (0 23 27) 54 48-0 • Fax (0 23 27) 54 48-18

Niederlassung Wesel
Tel. (0 28 59) 901 901 • Fax (0 28 59) 901 900

Niederlassung Hemer • Tel. (0 23 72) 50 12 27

Geschäftsführer: Jürgen Hamann
Sitz der Gesellschaft: Frankenstraße 1c, 46487 Wesel

1

Tankschutz ist Sicherheit

Heizöl im Tank ist Wärme auf Vorrat, ein entscheidender Vorteil, den andere Brennstoffe für Komfortheizungen nicht bieten können.

Der Heizöltankbetreiber entscheidet selbst und unabhängig **wann**, **wo** und **wie viel** er tanken und bevorraten möchte.

Für die gewässersichernden Bau- und Prüfgrundsätze ist das Institut für Bautechnik in Berlin zuständig. Von diesem Institut wird die Lebenserwartung für Heizöltanks auf ca. 35 Jahre angesetzt. Verschiedene Komponenten (Behältermaterial, Verarbeitung, Transport und Einlagerung sowie die Lagerbedingungen) können jedoch die Lebensdauer entscheidend beeinflussen.

In Zusammenhang mit der Alterung eines Heizöltankes steht immer die **Tankpflege**, also die **Tankreinigung** und **-inspektion** sowie der **Tankschutz**.

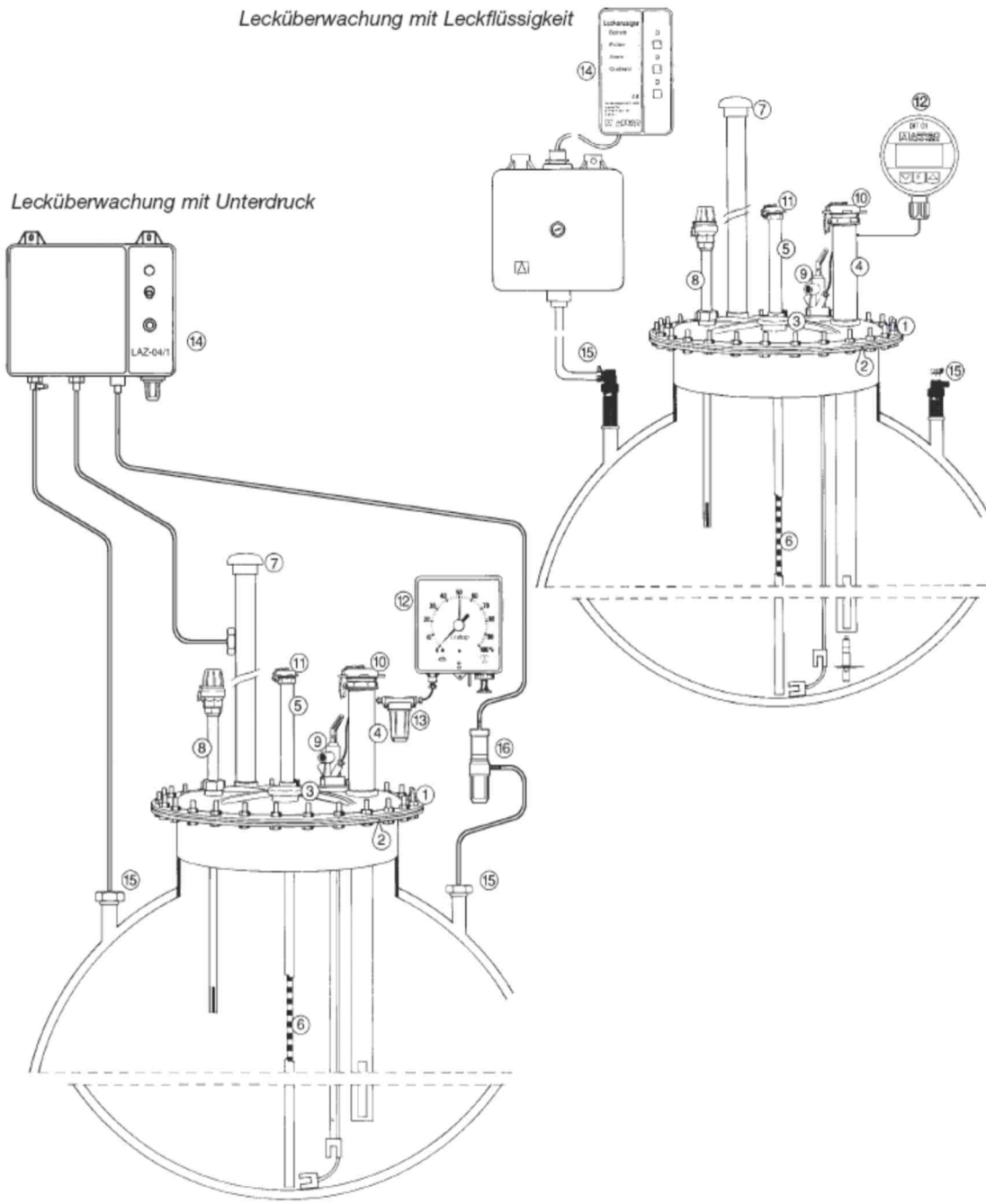
Fachgerechte Installation und Revision sind Grundsteine einer sicheren Heizöllagerung, behördlich vorgeschriebene Prüfungen (vor Inbetriebnahme, wiederkehrende Prüfungen) sind unumgänglich für den Gewässerschutz und die zuverlässige und wirtschaftliche Funktion der Ölheizung.

Tankreinigung und Tankschutz dienen dem Werterhalt der Tankanlage. Regelmäßige Reinigung des/der Behälter(s), entfernen der Sumpfphase (Sinkstoffe bestehend aus Alterungsprodukten des Öles wie auch aggressiven Schwefelverbindungen), Kontrolle des/der Tanks, Leitungen und Armaturen sind wesentliche Voraussetzungen für die Sicherheit der Heizöltankanlage.

In turnusgemäßen Zeitabständen (alle fünf Jahre) durchgeführt wird somit eine sichere Öllagerung unterstützt und aktiv Umweltschutz betrieben.

Sicherheit durch Lecküberwachung

z.Bsp.: mit Leckanzeigeflüssigkeit oder Unterdruck



- | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 1 Domdeckel | 7 Entlüftungshaube | 11 Peilrohrverschluss |
| 2 Dichtung | 8 Grenzwertgeber | 12 Inhaltsmessgerät |
| 3 Blindstopfen | 9 Kombinationsverschraubung | 13 Kondensatgefäß |
| 4 Füllrohr mit Tauchrohr | 10 Füllrohrverschluss | 14 Leckanzeigegerät |
| 5 Peilrohr mit Schutzrohr | | 15 LAG/LAZ-Montageset |
| 6 Peilstab | | 16 Flüssigkeitssperre |

1

Sicherheit durch Lecküberwachung

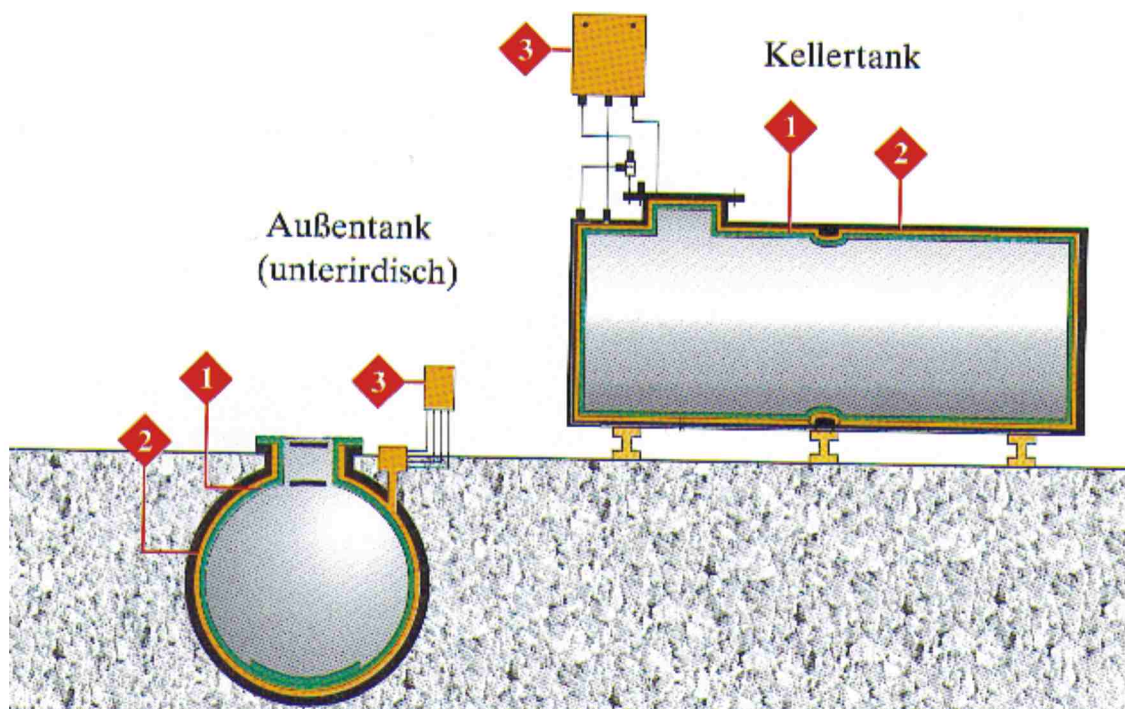
z. Bsp.: Vakuumlecküberwachung durch den Einbau einer Leckschutzauskleidung

Einbau einer Leckschutzauskleidung bestehend aus

- ① Kunststoffinnenhülle aus duplierter Weich-PVC-Folie
- ② zugelassene Zwischenlage aus Schaumstoff/Vlies
- ③ Leckanzeigergerät für optische und akustische Alarmgabe

für

- ober- und unterirdische liegende zylindrische Lagertanks aus Stahl oder GFK-Kunststoff
- Kellergeschweißte Tanks
- Kugeltanks aus GFK-Kunststoff oder Beton

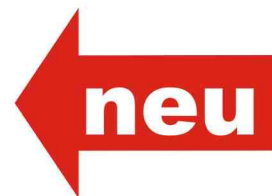


Grenzwertgeber:

Die Lagerung von Heizöl ist sicher, da moderne Tanksysteme höchste Anforderungen erfüllen. Der **Grenzwertgeber** schützt beim Betanken zuverlässig vor Überfüllung.

Er schaltet die Ölzufuhr automatisch ab, sobald der Tankpegel eine bestimmte Marke erreicht hat.

Der Grenzwertgeber funktioniert nach dem Prinzip des temperaturabhängigen elektrischen Widerstandes (Kaltleiter). Er wird vor dem Befüllen elektrisch angeschlossen und erwärmt sich. Erreicht der Füllstand im Tank die zuvor eingestellte maximale Höhe, wird der Kaltleiter vom Heizöl abgekühlt, sein elektrischer Widerstand nimmt sehr schnell ab. Der ansteigende elektrische Strom erzeugt ein Signal, das den Befüllvorgang stoppt.



Grenzwertgeber älterer Bauart, dazu zählen Geräte die vor 1984 eingebaut wurden, sollten ausgetauscht werden. Bei früheren Geräten war die Schutzhülse des Kaltleiters mit Rundbohrungen ausgestattet, welche im Laufe der Zeit verpilzen und somit die Abschaltsicherheit nicht gewährleisten.

Die neuen Ausführungen heute werden deshalb mit geschlitzten Schutzhülsen gefertigt, die eine dauerhafte Abschaltsicherheit gewährleisten.

1

Sicherheit durch technische Weiterentwicklung

schwimmende Entnahmeverrichtung



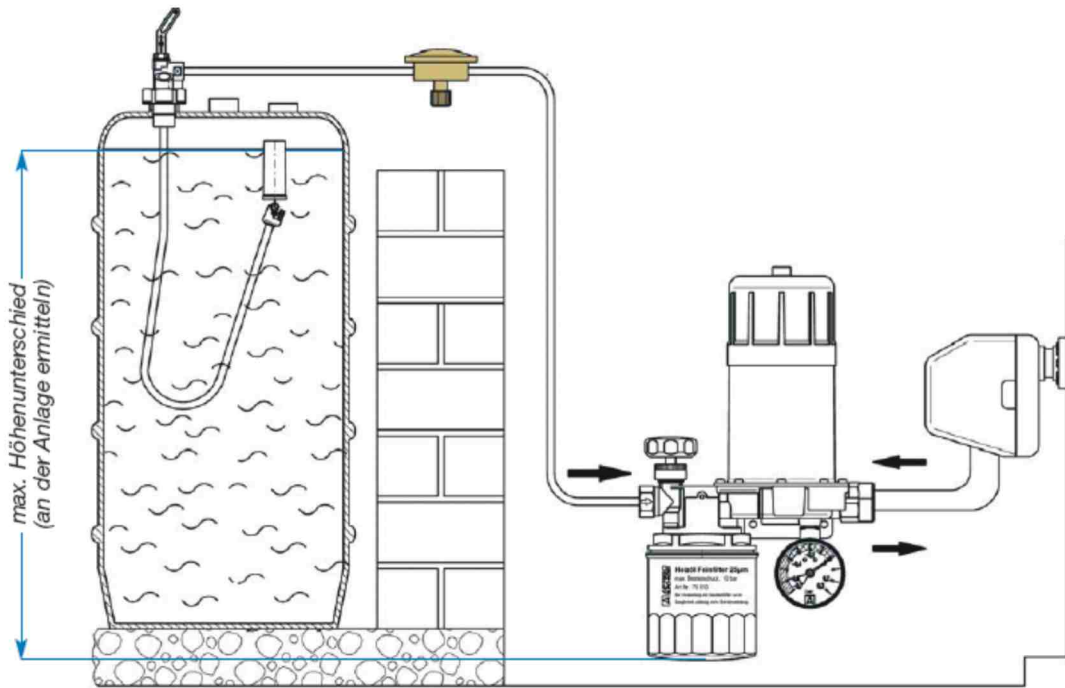
Früher erfolgte die Heizölentnahme über eine starre Saugleitung, welche wenige Zentimeter über dem Tankboden endete. Durch Verwirbelung des Tanksumpfes gelangten häufig Sinkstoffe und Schmutzpartikel zum Brenner und verursachten Störungen, die nicht selten teure Reparaturen zur Folge hatten

Die moderne Ölentnahme erfolgt über eine flexible Saugleitung, an deren Ende ein Schwimmkörper angebaut ist. Dieser gewährleistet die stetige Ölentnahme knapp unterhalb des Ölspiegels aus dem sauberen Medium. Sinkstoffe und Schmutzpartikel können nicht mehr zum Brenner gelangen, da diese schwerer als Öl sind und zum Tankboden sinken.

Die schwimmende Entnahmeverrichtung kann in fast allen Tanks eingesetzt werden.

Bei Innenverstrebt Stahl tanks kann durch den Einbau eines Senklotes oder Führungsseiles ein Verheddern der Entnahmeleitung verhindert werden.

Antihebertventile:



Antihebertventile dienen als Schutzvorkehrung gegen selbsttätiges Leerlaufen von Öllagerbehältern über die Saugleitung. Dies kann immer dann passieren, wenn das höchstmögliche Heizölniveau im Tank höher ist als der tiefste Punkt der Saugleitung. Bei einer Undichtigkeit in der Saugleitung kann in diesem Fall durch Saugheberwirkung Heizöl selbsttätig aus dem Heizöltank auslaufen.

Als Antiheberschutz werden sog. Membran-Antihebertventile (MAV) oder Magnetventile mit wasserrechtlicher Bauartzulassung oder behördlicher Eignungsfeststellung eingebaut.



Membran-Antihebertventil (MAV)



Magnetventil Vakumat

1

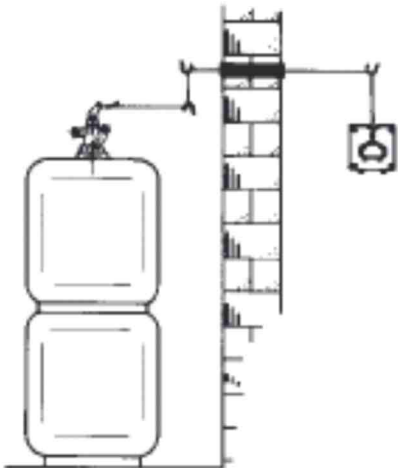
Sicherheit durch technische Weiterentwicklung

z. Bsp.: Berstdruck- / Überdrucksicherung



Überdruck- oder Berstdrucksicherungen schützen Lagerbehälter gegen Zerbersten infolge zu hohen Überdruckes beim Befüllen. Durch die hohe Füllgeschwindigkeit beim Betanken von Lagerbehältern entsteht Überdruck im Behälter, welcher besonders dann, wenn die Entlüftungsleitung, die die vom Füllgut verdrängte Luft aus dem Tank ableitet, defekt, verstopft oder gar von zu geringem Querschnitt ist, Tanks zum Zerplatzen bringen kann.

z. Bsp.: Reißleine zur Fernbedienung von Schnellschlußventilen



Als zusätzliche Sicherungseinrichtung dient die Reißleine, welche es ermöglicht, Schnellschuß-/Absperrventile in der Saugleitung auf dem Behälter quasi per Fernbedienung zu schließen und somit die Ölzufuhr zum Brenner zu unterbrechen.

Auffangvorrichtung für Abtropfmengen

Gemauerte Domschächte sind häufig nicht flüssigkeitsdicht. Von aussen dringt Grundwasser ein, Regen tritt durch undichte Schachtabdeckungen ein. Gleichsam können Abtropfmengen, welche nach jedem Betankungsvorgang durch lösen des Schlauches in den Schacht tropfen ins Grundwasser gelangen. Herkömmliche Sanierungsmethoden z. Bsp. mit Stampfbeton bieten hier keine dauerhaften Lösungen und sind zudem eher arbeits- und kostenintensiv.

Als TÜV-geprüftes und behördlich anerkanntes Auffangsystem erfüllt die Edelstahl-Auffangvorrichtung Typ: A.EL-S die Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) für unterirdische Heizöllagertanks.

Typ: VAL



zugelassen für Ottokraftstoff

Typ: A.EL-S



zugelassen für Heizöl und
Dieselkraftstoff

Vorteile des Systems:

- ◆ Einfacher und schneller Einbau durch Montage am Füllrohr
- ◆ Restmengen und Abtropfverluste aus Betankungsschläuchen werden sicher aufgefangen
- ◆ Einfache Entleerung von Tropf- und Restmengen über ein Bypassventil in den Tank
- ◆ Wartungsfreundlich durch die optimierte Baugröße
- ◆ Verschlussdeckel verhindert das Eindringen von Kondens- und Regenwasser
- ◆ Hochwertige Messing / Edelstahlausführung
- ◆ TÜV geprüft und behördlich anerkannt zur nachträglichen Montage in Domschächten von Heizöltanks

2

Tankschutz ist Umweltschutz

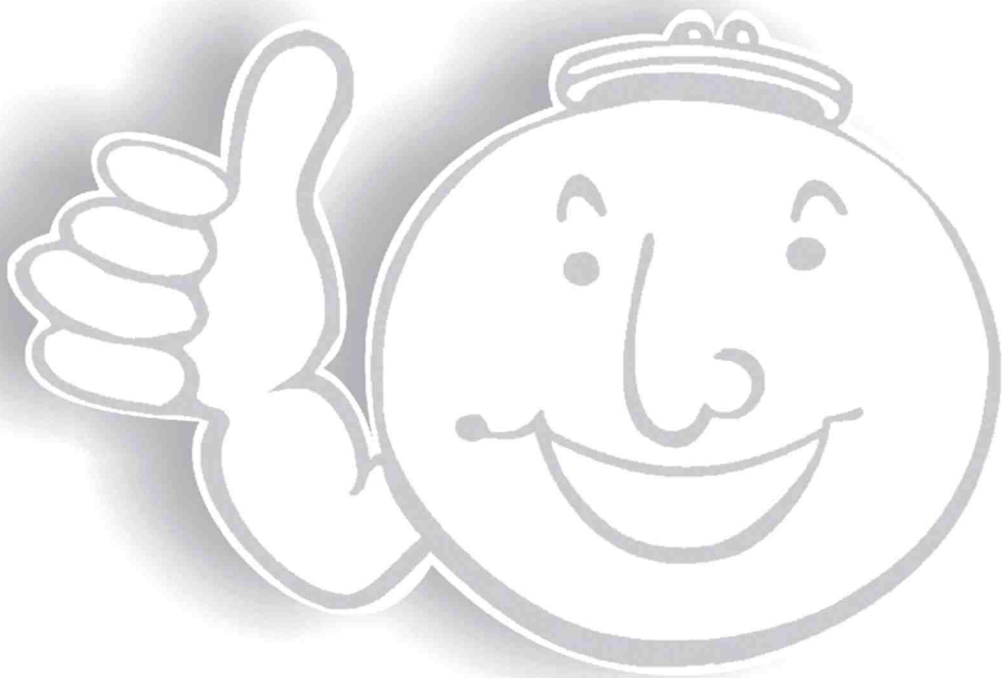
Heizöl ist wassergefährdend. Eine Faustregel besagt, dass 1 Liter Heizöl ca. 100.000 Liter Wasser verunreinigt. Eine sachgerechte Lagerung ist im Sinne der Umwelt sowie zum Schutz des Tankbetreibers zwingend erforderlich.

Daher sollten Heizöltanks in turnusgemäßen Abständen (alle fünf Jahre) einer Überprüfung unterzogen werden.

Etwaige Mängel oder gar Schäden an der Tankanlage können so frühzeitig festgestellt und beseitigt werden.

Neben dem/den Tank(s) selbst ist der Tankauffangraum ein wichtiger Teil der ordnungsgemäßen Heizöllagerung. Er muss im Havariefall ausgetretenes Medium zurückhalten, d. h. er muss öldicht sein. Setzrisse im Mauerwerk, schadhafte oder gar fehlende Schutzanstriche gefährden die Schutzfunktion des Tankauffangraumes.

Unterirdische Tankanlagen müssen doppelwandig, d. h. sie müssen überwacht sein, da hier kein Auffangraum vorhanden ist, welcher im Schadensfall verhindert, dass austretendes Heizöl ins Erdreich eindringt. Die Überwachungseinrichtungen bedürfen der regelmäßigen Wartung damit sie im Falle eines Tanklecks ihre Warnfunktion erfüllen können.



Tankschutz ist Umweltschutz

- Tankreinigung -

Reinigung und Revision von Heizöltanks

Warum Tankreinigung?

- ◆ Heizöl ist ein Produkt aus natürlichen Rohstoffen. Durch den Alterungsprozess entstehende Sinkstoffe, sog. Sedimente lagern sich, da diese schwerer sind als Öl, am Tankboden ab.
- ◆ Durch den thermischen Ausgleich über die Entlüftungsleitung entstehendes Kondenswasser sinkt ebenfalls zum Tankboden.
- ◆ Dieses Gemisch aus Kondenswasser und Sinkstoffen bildet den sog. Tanksumpf oder Ölschlamm und darf nicht in den Brenner gelangen.
- ◆ Die Sumpfphase ist aggressiv und verursacht bei Stahlbehältern Korrosionsschäden.



Ölschlamm verstopft Düsen und Filter →



← Aggressive Sumpfphase im zylindrischen Stahltank



Verschmutzte Tanks stören den Heizbetrieb →



← Ölschlamm im kellergeschweissten Tank

Veraltete und nicht gewartete Öltanks gefährden die Umwelt.

Teure und vor allem vermeidbare Schäden sind die Folge!

Schutz und Sicherheit bringt eine regelmäßige Tankreinigung und Wartung vom Fachmann.

Als Ihr Partner für alle Tankanlagen helfen wir Ihnen gerne und unkompliziert bei allen Problemen rund um Ihre Heizöllagerung.

Tankschutz ist Umweltschutz

- Tankreinigung => Basis für optimale Wärme -



Die Wärme-Pyramide

In der Pyramide dargestellte Bausteine bilden die Grundlage für eine optimale Energieausnutzung und somit für die - **optimale Wärme** -.

Nach dem Motto "Sauberes Heizöl in saubere Tanks" steht die Reinigung und Wartung der Tankanlage in direktem Zusammenhang mit einem störungsfreien Heizbetrieb und ist die Basis für optimales und kostengünstiges Heizen.

Die richtige Heizöllagerung sowie die regelmäßige Tankreinigung durch den Fachbetrieb nach § 19 I WHG sind für einen problemlosen Betrieb von Brenner und Heizkessel ebenso wichtig wie z. Bsp. die Heizölqualität...

Bei richtiger Pflege haben Öltanks eine um ein Vielfaches längere Lebensdauer als Brenner und Kessel

Tankschutz ist Umweltschutz

- Säulen der professionellen Tankreinigung -



Nach dem Auspumpen des Tankes und Zwischenlagern des Restöles werden standortgefertigte Stahltanks befahren. Die im Tank vorhandene Sumpfphase wird abgesaugt. Die Tankwandungen und der Tankboden werden manuell gereinigt. Der saubere Tank wird einer Revision (innere Besichtigung zur Feststellung evtl. Korrosionsschäden) unterzogen.



Kunststoffbatterietanks werden mit einem Hochdruckreinigungsgerät gespült, da diese nicht befahren werden können. Ein schriftlicher Tankrevisionsbericht wird erstellt.



Spülen der ölführenden Leitungen vom Tank zum Brenner, damit Ablagerungen entfernt werden und ein störungsfreier Heizbetrieb gewährleistet ist.



Durch den Einbau eines Entnahmeschwimmers wird das Ansaugen von Schmutz und Wasser vom Tankboden verhindert. Der Schwimmkörper wird einfach an die Ansaugleitung montiert.



Das ausgelagerte Heizöl wird beim Zurückfüllen durch eine Feinfilteranlage in den Tank zurückgepumpt. Filterfeinheiten bis zu 1 µm (1 tausendstel Millimeter) haben eine sehr hohe Schmutzaufnahmekapazität und entfernen somit wirkungsvoll Feinstpartikel.

Tankschutz ist Vertrauenssache

VWT Tanktechnik Rhein-Ruhr GmbH ist Fachbetrieb nach § 19 I WHG und Mitglied der Gütegemeinschaft Tankschutz e. V.

3



Wir führen folgende Gütezeichen "Tankschutz RAL RG 977":

- ◆ Tankrevision brennbare Flüssigkeiten
- ◆ Montage Leckanzeigesysteme
- ◆ Montage Heizölverbrauchertankanlagen
- ◆ Abdichten von Auffangräumen mit Kunststoffbahnen

...die Tank-Spezialisten



Tankschutz ist Vertrauenssache
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG - TÜV überwacht

3

ZERTIFIKAT

für den Standard

SCC* - Kontraktoren/Produzierende Betriebe

nach dem Regelwerk "Sicherheits Certifikat Kontraktoren" (SCC), Version 2006

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV CERT-Verfahren bescheinigt für

VWT-Tanktechnik Rhein-Ruhr GmbH
Lohrheidestraße 1
44866 Bochum
Deutschland

VWT

Geltungsbereich

Tankschutzbetrieb für Tank- und Behälterrevision
für die Bereiche
Tankstellen - Industriebetriebe und private Endverbraucher

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 106 031846
Audit Bericht Nr. 3501 0449

Gültig bis 2009-10-15
Erstzertifizierung 2003

TÜV CERT-Zertifizierstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2006-12-04

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



TGA-ZM-30-96-62



SICHERHEITS
CERTIFIKAT
KONTRAKTOREN

Tankschutz ist Vertrauenssache - Gütezeichen Tankschutz RAL RG 977 -

Neben der Fachbetriebsqualifikation nach § 19 I des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG), welche tätigkeitsbezogene Kenntnisse des Arbeits- und Umweltschutzes, speziell des Brand- und Explosions- sowie des Bodenschutzes umfasst, besitzt die **VWT Tanktechnik Rhein-Ruhr GmbH** die betrieblichen Voraussetzungen - materiell sowie personell - zur Führung nachfolgender Gütezeichen des RAL (Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung):



Gütesicherte Leistungen werden entsprechend den Güte- und Prüfbestimmungen der Gütegemeinschaft Tankschutz e.V. durchgeführt.

Die betrieblichen Voraussetzungen zur Führung der verliehenen Gütezeichen werden auf Veranlassung der Gütegemeinschaft Tankschutz e.V. wiederkehrend überprüft.

Unser Leistungsspektrum

- ◆ Tankreinigung
 - ◆ Kellertank
 - ◆ Erdtank
 - ◆ Batterietank

- ◆ Behältersanierung
 - ◆ Tank-Innenhüllen
 - ◆ Beschichtungen
 - ◆ Auffangraumsanierung Folien
 - ◆ Auffangraumsanierung Anstrich

- ◆ Ölversorgung
 - ◆ Förderaggregate
 - ◆ Doppelwandiges Rohr

- ◆ Tankanlagenbau
 - ◆ Kellertank
 - ◆ Erdtank
 - ◆ Batterietank

- ◆ TÜV Abnahmen und Druckproben
 - ◆ TÜV LAG
 - ◆ Innere und Druck

- ◆ Stilllegung und Demontage
 - ◆ Kellertank
 - ◆ Erdtank
 - ◆ Batterietank

- ◆ Wartung
 - ◆ Sicherheitscheck
 - ◆ Wartung von Leckanzeigegeräte

- ◆ Sonstiges
 - ◆ Ölschadenbeseitigung
 - ◆ Ölabscheider Reinigung und Wartung

Die sichere Heizöllagerung

4

Die moderne Form der Heizöllagerung zeigt sich in einer neuen Generation von Heizöltanks. Der entscheidende Schritt zu mehr Sicherheit ist die Doppelwandigkeit der Behälter. Sozusagen ist hier die erforderliche Auffangvorrichtung in Form eines Aussen-mantels vorhanden. Optische sowie optisch und akustische Leck-anzeiger zeigen evtl. Undichtigkeiten des Innenbehälters an.



Würfel-Tank-System
aus Kunststoff
Typ: Werit Techno K



Kunststoff Tank im Tank -
System (innen u. außen)
Typ: Schütz



Tank im Tank-System, Kunst-
stoffinnentank mit Blechmantel
Typ: Roth DWT

Verschiedene Tankgrößen und maße ermöglichen die individuell erforderliche Heizöllagermenge. Unterschiedliche Aufstellvarianten sorgen für eine optimale Raumausnutzung. Die Tanks können jeweils in Reihen-, Winkel- und Blockaufstellung montiert werden.

Bis zu einer Menge von 5000 Litern dürfen solche Tanks direkt im Heizraum aufgestellt werden ohne zusätzliche Abmauerung und öl-festen Anstrich (1 m Abstand zum Kessel).

Heizöltanks aus Glasfaser-Kunststoff (GFK) erfüllen ähnliche Standards. Sie dürfen trotz einwandiger Ausführung ebenfalls ohne zusätzlichen Auffangraum aufgestellt werden.



Glasfaser-Kunststofftanks zur
Aufstellung ohne zusätzlichen
Auffangraum

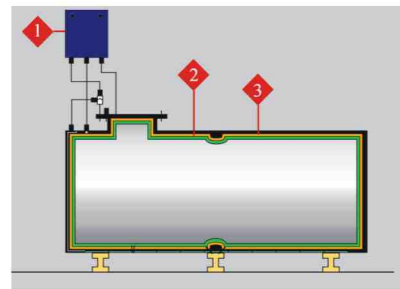
Die sichere Heizöllagerung

Bestmögliche Raumausnutzung bietet der **Sicherheitstank** von **VWT Tanktechnik Rhein-Ruhr GmbH**.

Dieser wird in baufertigen Einzelblechen geliefert und vor Ort verschweißt. Somit stellen Treppenhäuser oder Kellerabgänge kein Problem dar. Der standortgefertigte Profilblechtank wird mit einer Leckschutzauskleidung in Verbindung mit einem Leckwarngerät mit optischer und akustischer Alarmgabe ausgestattet.



- ① Leckanzeigegerät
- ② Kunststoffinnenhülle
- ③ Zwischenlage aus Schaumstoff/Vlies



Der Tank wird individuell maßgefertigt in den jeweiligen Lagerraum eingebaut und ist mit allem ausgestattet, was die Heizöllagerung sicherer macht:

- ◆ Grenzwertgeber
- ◆ Füll- und Entlüftungsleitung
- ◆ Saugkombination und Rücklaufleitung
- ◆ Inhaltsanzeiger
- ◆ Großer Einstiegsdom für einfache Revision

Von 3.000 Liter bis 100.000 Liter ist jedes Baumaß möglich.

Eine zusätzliche Ölauffangwanne ist nicht erforderlich.

Auch in Hochwassergebieten kann dieser Behälter mit einer entsprechenden Auftriebssicherung aufgestellt werden.

4

Die sichere Heizöllagerung - Tankschutzsysteme -

Tankschutzsysteme sichern nicht nur kellergeschweißte und unterirdische Tankanlagen vor Leckagen und dem Austreten von Heizöl, sie dienen auch gleichzeitig dem Werterhalt dieser Tanks und dem Umweltschutz.

Das Tankschutzsystem - Leckschutzauskleidung:



Versteifungsringe im Tank werden speziell gepolstert damit die Innenhülle nicht beschädigt wird.

← Zylindertank-Innenhülle

Kellertank-Innenhülle →



Die Kunststoff-Innenhülle passt sich genau den Konturen des Profilblechs an.

Systemteile der Leckschutzauskleidung u. Einsatzbereiche:

- ◆ Maßgefertigte Einlage (Innenhülle) aus Weich-PVC
- ◆ Zwischenlage aus Styropor, Schaumstoff, Vlies
- ◆ Leckanzeiger
- ◆ Verbindungsleitungen aus PVC

Alle Teile unseres Systems sind nach vorschriftsmäßiger Prüfung von der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) der Bauart nach zugelassen.

Leckschutzauskleidungen werden eingebaut in:

- ◆ Ober- und unterirdische liegende zylindrische Tanks aus Stahl oder GFK-Kunststoff
- ◆ Kellergeschweißte Stahltanks
- ◆ Kugeltanks aus GFK-Kunststoff und Beton

Leckschutzauskleidungen schützen Tanks dauerhaft vor inneren Korrosionen. Kellertanks mit Leckschutzauskleidung benötigen keinen zusätzlichen Ölauffangraum.

Die sichere Heizöllagerung

- Tankschutzsysteme -

Tankschutzsystem - Kunststoffinnenbeschichtung



Oben: Sandstrahlentrostung eines unterirdischen Zylindertanks - Absaugen des Strahlstaubes

Unten: Teilgesandstrahlter keller-geschweißter Profilblechtank



Oben: Beschichteter unterirdischer Zylindertank. Ansicht von oben durch die Einstiegsöffnung

Unten: Teilbeschichteter keller-geschweißter Profilblechtank



Vor der Applikation der Kunststoffinnenbeschichtung ist der Untergrund ordnungsgemäß und fachmännisch vorzubereiten. Dieses wird erreicht durch das Sandstrahlentrostungsverfahren oder chemische Reinigung. Hierbei werden alte Beschichtungen, Rostpartikel und sonstige Anhaftungen entfernt, sodass sich die Beschichtung gut mit dem Untergrund (Tankblech) verbinden kann. Nachdem die gestrahlten Flächen entstaubt worden sind, wird eine 2-komponentige Epo-xidharzbeschichtung entweder im Airless-Spritzverfahren oder durch Aufrollen appliziert. Nach der vollständigen Aushärtung der Beschichtung kann das Öl zurückgepumpt und der Tank wieder befüllt werden.

Tankinnenbeschichtungen:

- ◆ dienen dem Werterhalt von Tankanlagen
- ◆ schützen Tanks und Behälter vor Korrosionsschäden
- ◆ können auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden

Die sichere Heizöllagerung - Tankschutzsysteme -

Tankraumfoliensystem:

4

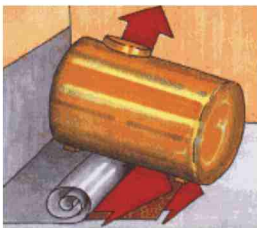


Setzrisse entstehen im Laufe der Zeit in jedem Keller!

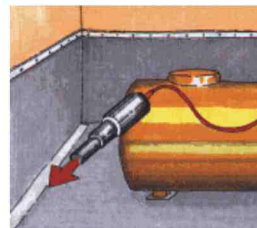
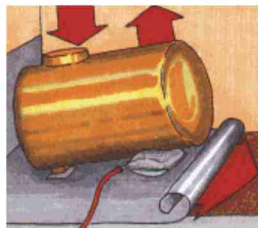
Defekte Schutzanstriche oder Salpeter gefährden die Dichtheit von Tankauffangräumen.

Die meisten Unfälle zuhause entstehen durch Überfüllen des Öltanks. Unachtsamkeit beim Einfüllen, defekte oder verschmutzte Grenzwertgeber und schon ist es passiert!

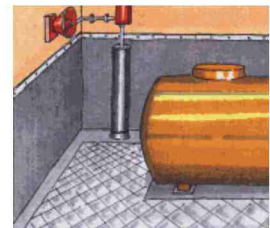
Unser Tankraumfoliensystem dichtet jeden Auffangraum ab. Für den Einbau muß der Tank nicht entfernt werden. Er wird nur leicht angehoben. Der Heizbetrieb kann auch während den Arbeiten weiterlaufen.



Tank anheben, Folie und Trittschutz verlegen



Verschweißen der Nähte; Prüfung auf Dichtheit



Trittschutzmatte im Gehbereich; auf Wunsch mit Warnanlage

Vorteile des Tankraumfoliensystems:

- ◆ Keine speziellen Anforderungen an Boden und Wände des Kellers
- ◆ Setz- und Spannungsrisse werden überbrückt
- ◆ Die Folienbahnen werden absolut flüssigkeitsdicht miteinander verschweißt
- ◆ Die Dichtheit des gesamten Systems ist überprüfbar
- ◆ Auch bei feuchten Kellern einsetzbar, denn die Feuchtigkeit kann durch die Folie diffundieren

vwt-tanktechnik.de

VWT TANKTECHNIK RHEIN-RUHR GMBH

Lohrheidestraße 1 • 44866 Bochum

Tel. (0 23 27) 54 48-0 • Fax (0 23 27) 54 48-18

Geschäftsführer: Jürgen Hamann

Sitz der Gesellschaft: Frankenstraße 1c, 46487 Wesel